



HEX TAP DS



Benefit:

- Pilot for exact alignment
- Rougher and Finisher combined in one tool
- Use in awkward places
- For making new threads
- For cleaning and repairing damaged threads

Vantaggi:

- Imbocco corretto per un perfetto centraggio
- Sgrossatore e finitore in un unico utensile
- Impiego in luoghi di difficile accesso
- per la realizzazione di un nuovo filetto
- Per la riparazione di filetti danneggiati





BIT EDITION
EDIZIONE BIT

	M	Mf	UNC UNF	UN	BSW	G(BSP)
HexTap	63	64 - 67		68		68
Combined Bits Maschi combinati	69		70			
TriBit ²	71					
Drill Bits Punte elicoidale con attacco esagonale 1/4"	71-72					
Countersink Bits Frese per svasare con attacco esagonale 1/4	72					
Combined Machine Tap Maschi combinati con punte	73				73	



because available ■ because reliable ■ because you ■



HexTap S

Technical Information:

VÖLKEL-Threading-Bits have been designed for thread cutting using battery-powered screwdriver drills and electric hand drills with right-hand and left-hand rotation. But they are also suitable for thread cutting by hand or in a stationary drilling machine. Your battery-powered screwdriver drill should have a minimum power of 7.5 Volts. Take care that the tool and the axis of the hole are exactly aligned and use a suitable cutting oil.

The following technical data apply for thread cutting using battery-powered screwdriver drills and electric hand drills:

Dimensions/Dimensione	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Core hole dia./Diametro del Preforo Ø	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,8 mm	8,5 mm
RPM/ Giri/min	Lowest setting (0 - 450 RPM)/minima regolazione					
Torque/Valore di serraggio	Maximum setting/massima regolazione					

HexTap S

Informazioni tecniche:

I maschi corti tipo bits Völkel sono concepiti per uso con avvitatori a batteria e trapani elettrici a mano con rotazione destra e sinistra, ma possono anche essere utilizzati per la filettatura a mano o con trapani a colonna.

Adatti per uso con avvitatori a batteria con tensione minima pari a 7,5 V. Necessari per un buon utilizzo sono il corretto centraggio del maschio con il foro e l'impiego di un adeguato olio da taglio.

Per la maschiatura con avvitatori a batteria e trapani elettrici a mano possono essere impiegati i seguenti parametri tecnici:



HexTap DS

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

Rougher piloted

Sgrossatore con guida

Hexagon Hole for Ratchet or Hexagon Keys

esagono interno per cricchetti o chiavi per viti



Finisher/Bottoming
finitore

External Hexagon for Open-End Wrench
esagono esterno per chiavi a forchetta

Benefit:

- Pilot for exact alignment
- Rougher and Finisher combined in one tool
- Use in awkward places
- For making new threads
- For cleaning and repairing damaged threads

Vantaggi:

- Imbocco corretto per un perfetto centraggio
- Sgrossatore e finitore in un unico utensile
- Impiego in luoghi di difficile accesso
- per la realizzazione di un nuovo filetto
- Per la riparazione di filetti danneggiati





HexTap S

Threading-Bit, 1/4" Hexagon Shank
metric ISO-thread DIN 13

HexTap S

maschi con attacco esagonale 1/4"
filettatura metrica ISO DIN 13



HSS-G

Tol. ISO2/6H

M

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	Art.-No.	€
M 3	S	33.0	11	1/4"	67026	3,40
M 3.5	S	33.5	10	1/4"	67028	4,60
M 4	S	35.0	12	1/4"	67030	3,40
M 4.5	S	35.0	12	1/4"	67032	4,60
M 5	S	36.0	15	1/4"	67034	4,30
M 5.5	S	35.0	15	1/4"	67036	5,20
M 6	S	39.0	18	1/4"	67038	4,30
M 7	S	37.5	16	1/4"	67040	5,70
M 8	S	40.0	19	1/4"	67042	6,10
M 9	S	40.5	18	1/4"	67044	8,80
M 10	S	41.0	21	1/4"	67046	7,20

HexTap DS

Double Ended Tap, Multi-Drive
metric ISO-thread DIN 13

HexTap DS

maschi doppio, Multi-Drive
filettatura metrica ISO DIN 13



HSS-G

Tol. ISO2/6H

M

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	SW2	Art.-No.	€
M 11	DS	70	22	8	4	67048	15,30
M 12	DS	70	22	8	4	67050	15,30
M 14	DS	70	22	10	4	67051	17,40
M 16	DS	70	22	10	4	67052	20,00
M 18	DS	80	24	13	5	67053	22,00
M 20	DS	80	24	13	6	67054	24,20
M 22	DS	80	24	15	6	67055	30,50
M 24	DS	90	27	15	8	67056	35,70
M 27	DS	90	27	19	8	67057	56,00
M 30	DS	90	27	19	10	67058	70,00
M 33	DS	100	29	24	10	67059	90,00
M 36	DS	100	29	24	10	67060	108,00
M 39	DS	110	32	27	12	67061	140,00
M 42	DS	110	27	27	12	67062	160,00
M 45	DS	110	27	32	17	67063	192,00
M 48	DS	140	42	32	17	67064	270,00
M 52	DS	140	42	36	19	67065	270,00



HexTap S

Threading-Bit, 1/4" Hexagon Shank
metric-fine ISO-thread DIN 13

HexTap S

maschi con attacco esagonale 1/4"
filettatura metrica fine ISO DIN 13

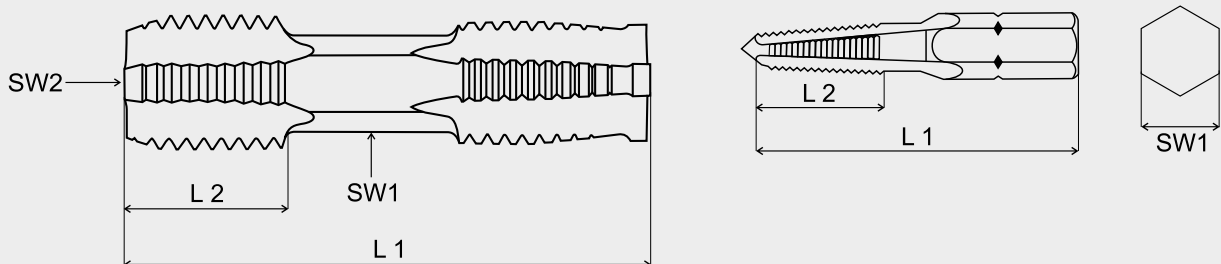


HSS-G

Tol. ISO2/6H

Mf

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	Art.-No.	€
M 3 x 0.35	S	33.0	11	1/4"	67700	4,40
M 3.5 x 0.35	S	33.5	10	1/4"	67701	4,40
M 4 x 0.35	S	35.0	12	1/4"	67702	4,40
M 4 x 0.5	S	35.0	12	1/4"	67703	4,40
M 4.5 x 0.5	S	35.0	12	1/4"	67704	5,00
M 5 x 0.5	S	36.0	15	1/4"	67705	5,00
M 5 x 0.75	S	36.0	15	1/4"	67706	5,00
M 5.5 x 0.5	S	35.0	15	1/4"	67707	5,00
M 6 x 0.5	S	39.0	18	1/4"	67708	5,00
M 6 x 0.75	S	39.0	18	1/4"	67709	5,00
M 7 x 0.5	S	37.5	16	1/4"	67710	6,60
M 7 x 0.75	S	37.5	16	1/4"	67711	6,60
M 8 x 0.5	S	40.0	19	1/4"	67712	6,60
M 8 x 0.75	S	40.0	19	1/4"	67713	6,60
M 8 x 1.0	S	40.0	19	1/4"	67714	6,60
M 9 x 0.5	S	40.5	18	1/4"	67715	8,60
M 9 x 0.75	S	40.5	18	1/4"	67716	8,60
M 9 x 1.0	S	40.5	18	1/4"	67717	8,60
M 10 x 0.5	S	41.0	21	1/4"	67718	8,60
M 10 x 0.75	S	41.0	21	1/4"	67719	8,60
M 10 x 1.0	S	41.0	21	1/4"	67720	8,60
M 10 x 1.25	S	41.0	21	1/4"	67721	8,60





HexTap DS

Double Ended Tap, Multi-Drive
metric-fine ISO-thread DIN 13

HexTap DS

maschi doppio, Multi-Drive
filettatura metrica fine ISO DIN 13

**HSS-G****Tol. ISO2/6H****Mf**

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	SW2	Art.-No.	€
M 11 x 0.75	DS	70	22	8	4	67722	16,60
M 11 x 1.0	DS	70	22	8	4	67723	16,60
M 11 x 1.25	DS	70	22	8	4	67724	16,60
M 12 x 0.5	DS	70	22	8	4	67725	16,60
M 12 x 0.75	DS	70	22	8	4	67726	16,60
M 12 x 1	DS	70	22	8	4	67727	16,60
M 12 x 1.25	DS	70	22	8	4	67728	16,60
M 12 x 1.5	DS	70	22	8	4	67729	15,40
M 13 x 0.5	DS	70	22	10	4	67730	24,20
M 13 x 0.75	DS	70	22	10	4	67731	24,20
M 13 x 1.0	DS	70	22	10	4	67732	24,20
M 13 x 1.5	DS	70	22	8	4	67733	24,20
M 14 x 0.5	DS	70	22	10	4	67734	24,20
M 14 x 0.75	DS	70	22	10	4	67735	24,20
M 14 x 1.0	DS	70	22	10	4	67736	24,20
M 14 x 1.25	DS	70	22	10	4	67737	19,30
M 14 x 1.5	DS	70	22	10	4	67738	16,60
M 15 x 0.75	DS	70	22	12	4	67739	27,00
M 15 x 1.0	DS	70	22	12	4	67740	27,00
M 15 x 1.5	DS	70	22	10	4	67741	27,00
M 16 x 0.5	DS	70	22	12	4	67742	27,00
M 16 x 0.75	DS	70	22	12	4	67743	27,00
M 16 x 1	DS	70	22	12	4	67744	27,00
M 16 x 1.25	DS	70	22	12	4	67745	27,00
M 16 x 1.5	DS	70	22	12	4	67746	20,40
M 17 x 1.0	DS	80	24	13	5	67747	29,20
M 17 x 1.5	DS	80	24	13	5	67748	29,20
M 18 x 0.5	DS	80	24	13	5	67749	29,20
M 18 x 0.75	DS	80	24	13	5	67750	29,20
M 18 x 1.0	DS	80	24	13	5	67751	29,20
M 18 x 1.25	DS	80	24	13	5	67752	29,20
M 18 x 1.5	DS	80	24	13	5	67753	23,10
M 18 x 2.0	DS	80	24	13	5	67754	29,20
M 19 x 1.0	DS	80	24	15	6	67755	36,60
M 19 x 1.5	DS	80	24	15	6	67756	36,60
M 20 x 0.5	DS	80	24	15	6	67757	36,60
M 20 x 0.75	DS	80	24	15	6	67758	36,60
M 20 x 1.0	DS	80	24	15	6	67759	36,60
M 20 x 1.25	DS	80	24	15	6	67760	36,60
M 20 x 1.5	DS	80	24	15	6	67761	28,40
M 20 x 2.0	DS	80	24	15	6	67762	36,60
M 21 x 1.0	DS	80	24	15	6	67763	38,00
M 21 x 1.5	DS	80	24	15	6	67764	38,00
M 22 x 0.5	DS	80	24	17	6	67765	39,00
M 22 x 0.75	DS	80	24	17	6	67766	39,00
M 22 x 1.0	DS	80	24	17	6	67767	39,00
M 22 x 1.25	DS	80	24	17	6	67768	39,00
M 22 x 1.5	DS	80	24	17	6	67769	39,00
M 22 x 2.0	DS	80	24	17	6	67770	39,00





HexTap DS

Double Ended Tap, Multi-Drive
metric-fine ISO-thread DIN 13

HexTap DS

maschi doppio, Multi-Drive
filettatura metrica fine ISO DIN 13



HSS-G

Tol. ISO2/6H

Mf

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	SW2	Art.-No.	€
M 23 x 1.0	DS	80	24	17	6	67771	51,00
M 23 x 1.5	DS	80	24	17	6	67772	51,00
M 24 x 0.5	DS	80	24	19	8	67773	51,00
M 24 x 0,75	DS	80	24	19	8	67774	51,00
M 24 x 1.0	DS	80	24	19	8	67775	51,00
M 24 x 1,25	DS	80	24	19	8	67776	51,00
M 24 x 1.5	DS	90	27	19	8	67777	40,50
M 24 x 2.0	DS	90	27	17	8	67778	51,00
M 25 x 1.0	DS	90	27	19	8	67779	75,00
M 25 x 1.5	DS	90	27	19	8	67780	75,00
M 26 x 1.0	DS	90	27	19	8	67781	75,00
M 26 x 1.5	DS	90	27	19	8	67782	75,00
M 26 x 2.0	DS	90	27	19	8	67783	75,00
M 27 x 1.0	DS	90	27	19	8	67784	75,00
M 27 x 1.5	DS	90	27	19	8	67785	75,00
M 27 x 2.0	DS	90	27	19	8	67786	88,00
M 28 x 1.0	DS	90	27	19	8	67787	88,00
M 28 x 1.5	DS	90	27	19	8	67788	88,00
M 28 x 2.0	DS	90	27	19	8	67789	88,00
M 29 x 1.5	DS	90	27	19	8	67790	88,00
M 30 x 1.0	DS	90	27	24	10	67791	104,00
M 30 x 1.5	DS	90	27	24	10	67792	104,00
M 30 x 2.0	DS	90	27	24	10	67793	104,00
M 30 x 2.5	DS	90	27	22	10	67794	104,00
M 30 x 3.0	DS	90	27	22	10	67795	104,00
M 32 x 1.0	DS	90	27	24	10	67796	104,00
M 32 x 1.5	DS	90	27	24	10	67797	104,00
M 32 x 2.0	DS	90	27	24	10	67798	104,00
M 32 x 3.0	DS	90	27	24	10	67799	104,00
M 33 x 1.5	DS	100	29	24	10	67800	104,00
M 33 x 2.0	DS	100	29	24	10	67801	126,00
M 33 x 3.0	DS	100	29	24	10	67802	126,00
M 34 x 1.0	DS	100	29	27	10	67803	126,00
M 34 x 1.5	DS	100	29	27	10	67804	126,00
M 34 x 2.0	DS	100	29	27	10	67805	126,00
M 35 x 1.0	DS	100	29	27	10	67806	126,00
M 35 x 1.5	DS	100	29	27	10	67807	126,00
M 35 x 2.0	DS	100	29	27	10	67808	126,00
M 36 x 1.0	DS	100	29	27	10	67809	133,00
M 36 x 1.5	DS	100	29	27	10	67810	133,00
M 36 x 2.0	DS	100	29	27	10	67811	133,00
M 36 x 3.0	DS	100	29	27	10	67812	133,00
M 37 x 1.5	DS	100	29	27	10	67813	164,00
M 38 x 1.0	DS	110	32	27	12	67814	164,00
M 38 x 1.5	DS	110	32	27	12	67815	164,00
M 38 x 2.0	DS	110	32	27	12	67816	164,00
M 38 x 3.0	DS	110	32	27	12	67817	164,00
M 39 x 1.5	DS	110	32	32	12	67818	164,00
M 39 x 2.0	DS	110	32	27	12	67819	164,00



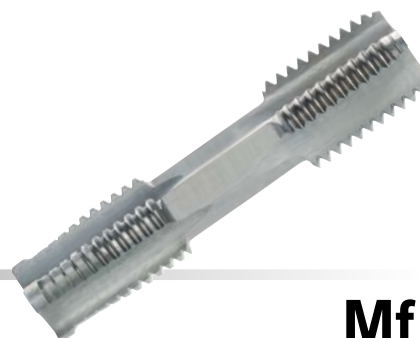


HexTap DS

Double Ended Tap, Multi-Drive

HexTap DS

maschi doppio, Multi-Drive



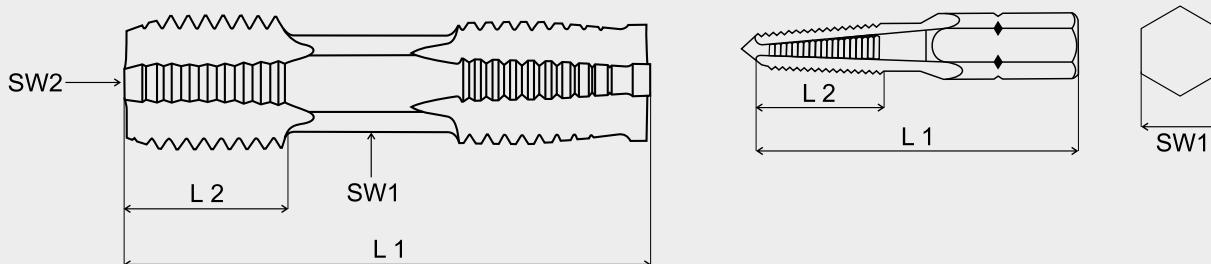
HSS-G

Mf Tol. ISO2/6H

UN Tol. 2B

Mf

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	SW2	Art.-No.	€
M 39 x 3.0	DS	110	32	27	12	67820	164,00
M 40 x 1.0	DS	110	32	32	12	67821	164,00
M 40 x 1.5	DS	110	32	32	12	67822	164,00
M 40 x 2.0	DS	110	32	32	12	67823	164,00
M 40 x 3.0	DS	110	32	27	12	67824	164,00
M 42 x 1.0	DS	110	32	32	12	67825	164,00
M 42 x 1.5	DS	110	27	32	12	67828	164,00
M 42 x 2.0	DS	110	27	32	12	67826	172,00
M 42 x 3.0	DS	110	27	32	12	67827	172,00
M 44 x 1.5	DS	110	27	36	12	67829	194,00
M 44 x 2.0	DS	110	27	36	12	67830	194,00
M 45 x 1.0	DS	110	27	36	17	67831	194,00
M 45 x 1.5	DS	110	27	36	17	67832	194,00
M 45 x 2.0	DS	110	27	36	17	67833	194,00
M 45 x 3.0	DS	110	27	36	17	67834	194,00
M 46 x 1.5	DS	110	27	36	17	67835	194,00
M 48 x 1.0	DS	140	45	36	17	67836	232,00
M 48 x 1.5	DS	140	45	36	17	67837	232,00
M 48 x 2.0	DS	140	45	36	17	67838	232,00
M 48 x 3.0	DS	140	45	36	17	67839	232,00
M 50 x 1.5	DS	140	42	41	17	67840	254,00
M 50 x 2.0	DS	140	42	41	17	67841	254,00
M 50 x 3.0	DS	140	42	36	17	67842	254,00
M 52 x 1.5	DS	140	42	41	19	67843	304,00
M 52 x 2.0	DS	140	42	41	19	67844	304,00
M 52 x 3.0	DS	140	42	41	19	67845	304,00
M 63 x 1.5	DS	160	47	50	19	67846	498,00





HexTap S

Threading-Bit, 1/4" Hexagon Shank
Pipe-thread DIN ISO 228

HexTap S

maschi con attacco esagonale 1/4"
filettatura per tubi gas DIN ISO 228

Typ S



Typ DS

HSS-G

G (BSP)

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	Art.-No.	€
G 1/8	S	40,5	17	1/4"	67870	7,30
G 1/4	DS	70	22	8	67871	13,50
G 3/8	DS	70	22	12	67872	18,00
G 1/2	DS	80	24	15	67873	24,30
G 3/4	DS	90	27	19	67874	36,50
G 1"	DS	100	29	24	67875	62,00
G 1.1/4	DS	110	27	32	67876	108,00
G 1.1/2	DS	140	42	36	67877	142,00
G 2"	DS	160	47	41	67878	284,00

HexTap DS

Double Ended Tap, Multi-Drive
Pipe-thread DIN ISO 228

HexTap DS

maschi doppio, Multi-Drive
filettatura per tubi gas DIN ISO 228



HSS-G

UN

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	SW2	Art.-No.	€
UN 1" x 8	DS	90	27	19	8	67901	75,00
UN 1.1/8 x 8	DS	90	27	19	8	67902	88,00
UN 1.1/4 x 8	DS	90	27	24	10	67903	104,00
UN 1.3/8 x 8	DS	100	29	27	10	67904	125,50
UN 1.1/2 x 8	DS	110	32	27	12	67905	163,00
UN 1.5/8 x 8	DS	110	32	32	12	67906	227,00
UN 1.3/4 x 8	DS	110	27	36	17	67907	227,00
UN 1.7/8 x 8	DS	140	45	36	17	67908	300,00
UN 2" x 8	DS	140	42	36	17	67909	303,00



Combined Bits

for Drilling, Tapping and Deburring in one operation
with 1/4" Hexagon Drive (Bit)

Maschi a macchina combinati

per forare, maschiare e svasare velocemente in un'unica operazione
con attacco esagonale 1/4"



HSS-G

ToI. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	D 1	L 1	⬡	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	2.5	36	1/4"	67226	6,40
M 4 x 0.7	3.3	39	1/4"	67230	6,40
M 5 x 0.8	4.2	41	1/4"	67234	6,40
M 6 x 1.0	5.0	44	1/4"	67238	6,40
M 8 x 1.25	6.8	50	1/4"	67242	8,80
M 10 x 1.5	8.5	59	1/4"	67246	10,60

TIN

M 3 x 0.5	2.5	36	1/4"	67210	11,90
M 4 x 0.7	3.3	39	1/4"	67211	11,90
M 5 x 0.8	4.2	41	1/4"	67212	11,90
M 6 x 1.0	5.0	44	1/4"	67213	11,90
M 8 x 1.25	6.8	50	1/4"	67214	16,00
M 10 x 1.5	8.5	59	1/4"	67215	22,00

Technical Information:

VÖLKEL-Combined-Bits have been designed for drilling, tapping and deburring in one operation using battery-powered screwdriver drills and electric hand drills with right-hand and left-hand rotation, but they are also suitable for thread cutting in a stationary drilling machine. The Combined Bit is suitable for universal use in materials of medium mechanical strength, non ferrous metals and thermoplastics (up to 600 N/mm² tensile strength). It is possible with this tool to produce through threads up to a maximum threaded depth of 1 x D. They are especially useful for mounting and small batch production. Take care that the tool and the axis of the hole are exactly aligned and use a suitable cutting oil.

The following technical data apply for using battery-powered screwdriver and electric hand drills:

Informazioni tecniche:

I bits combinati Völkel sono concepiti per uso con trapani a batteria e a mano a rotazione destra e sinistra, ma sono adatti anche per un uso con trapani a colonna. Questi utensili sono utilizzati per la lavorazione dell'acciaio, metalli non ferrosi e plastiche (fino a 600 Nm² di resistenza). Adatti per la maschiatura di fori passanti con una profondità massima di 1xD. Sono particolarmente utilizzati nei lavori di montaggio e nella produzione di piccole serie. Necessari per un buon utilizzo sono il corretto centraggio del maschio con il foro e l'impiego di un adeguato olio da taglio. Per la maschiatura con trapani a batteria e a mano possono essere impiegati i seguenti parametri tecnici:

Dimensions/Dimensione	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Core hole dia./ Diametro del Preforo Ø	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,8 mm	8,5 mm
max. RPM/Max n° giri (UpMgiri/m)	1600 UpM	1200 UpM	950 UpM	800 UpM	600 UpM	450 UpM



Combined Bits

for Drilling,
Tapping and Deburring in one operation
with 1/4" Hexagon Drive (Bit)

Maschi a macchina combinati

per forare, maschiare e
svasare velocemente in un'unica operazione
con attacco esagonale 1/4"



HSS-G

Toi. 2B

UNC / UNF

Nominal Diameter D	D 1	L 1	⊙	Art.-No.	€
UNC					
UNC Nr. 4 x 40	2.3	36	1/4"	67280	9,00
UNC Nr. 5 x 40	2.6	36	1/4"	67281	9,00
UNC Nr. 6 x 32	2.85	39	1/4"	67282	9,00
UNC Nr. 8 x 32	3.5	39	1/4"	67283	9,00
UNC Nr. 10 x 24	3.9	41	1/4"	67284	9,00
UNC Nr. 12 x 24	4.5	41	1/4"	67285	9,00
UNC 1/4 x 20	5.2	44	1/4"	67286	9,00
UNC 5/16 x 18	6.6	50	1/4"	67287	12,00
UNC 3/8 x 16	8.0	59	1/4"	67288	15,00
UNF					
UNF Nr. 4 x 48	2.4	36	1/4"	67290	9,00
UNF Nr. 5 x 44	2.7	36	1/4"	67291	9,00
UNF Nr. 6 x 40	3.0	39	1/4"	67292	9,00
UNF Nr. 8 x 36	3.5	39	1/4"	67293	9,00
UNF Nr. 10 x 32	4.1	41	1/4"	67294	9,00
UNF Nr. 12 x 28	4.7	41	1/4"	67295	9,00
UNF 1/4 x 28	5.5	44	1/4"	67296	9,00
UNF 5/16 x 24	6.9	50	1/4"	67297	12,00
UNF 3/8 x 24	8.5	59	1/4"	67298	15,00



TriBit²

One Box for all occasions
Drilling, Tapping, Deburring
Combined and specific tools

TriBit²





una cassetta in ogni caso
foratura, filettare, sbarbare
utensili combinato e speciale



HSS-G

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D					Art.-No.	€
M 3 x 0.5	2.5 mm	6.3 mm	M 3	M 3	67403	20,90
M 4 x 0.7	3.3 mm	8.3 mm	M 4	M 4	67404	20,90
M 5 x 0.8	4.2 mm	10.4 mm	M 5	M 5	67405	22,00
M 6 x 1.0	5.0 mm	12.4 mm	M 6	M 6	67406	22,50
M 8 x 1.25	6.8 mm	16.5 mm	M 8	M 8	67408	28,50
M 10 x 1.5	8.5 mm	20.5 mm	M 10	M 10	67410	33,00

Wood Drill Bits

with 1/4" Hexagon Drive

Punte per legna

con attacco esagonale 1/4"



HSS-G

Nominal Diameter D	L 1	S 2	⬡	Art.-No.	€
3.0 mm	38	16	1/4"	67630	3,10
4.0 mm	44	20	1/4"	67640	3,10
5.0 mm	50	26	1/4"	67650	3,10
6.0 mm	50	26	1/4"	67660	3,20
8.0 mm	51	32	1/4"	67680	3,75
10.0 mm	54	38	1/4"	67698	4,85



Drill Bits

with 1/4" Hexagon Drive

Punte elicoidale

con attacco esagonale 1/4"



HSS-G

M

Nominal Diameter D	L 1	S 2	⬡	Art.-No.	€
1.0 mm	32	7	1/4"	67110	3,20
1.5 mm	32	10	1/4"	67115	3,20
2.0 mm	34	12	1/4"	67120	3,20
2.5 mm (M3)	36	14	1/4"	67125	3,20
3.0 mm	38	16	1/4"	67130	3,20
3.3 mm (M4)	40	18	1/4"	67133	3,20
3.5 mm	40	18	1/4"	67135	3,20
4.0 mm	44	20	1/4"	67140	3,20
4.2 mm (M5)	45	20	1/4"	67142	3,20
4.5 mm	46	24	1/4"	67145	3,20
5.0 mm (M6)	50	26	1/4"	67150	3,20
5.5 mm	50	26	1/4"	67155	3,30
6.0 mm	50	26	1/4"	67160	3,30
6.5 mm	50	30	1/4"	67165	3,30
6.8 mm (M8)	50	30	1/4"	67168	3,30
7.0 mm	50	30	1/4"	67170	3,30
7.5 mm	51	32	1/4"	67175	3,90
8.0 mm	51	32	1/4"	67180	3,90
8.5 mm (M10)	53	33	1/4"	67185	4,50
9.0 mm	53	33	1/4"	67190	4,50
9.5 mm	54	38	1/4"	67195	5,00
10.0 mm	54	38	1/4"	67198	5,00
10.2 mm (M12)	54	38	1/4"	67199	5,00

Countersink Bits

90° - 3 Flutes

with 1/4" Hexagon Drive

Frese per svasare

90° - 3 taglienti

con attacco esagonale 1/4"



HSS

Nominal Diameter D	L 1	⬡	Art.-No.	€
6.3 mm	31	1/4"	67306	8,10
8.3 mm	31	1/4"	67308	8,10
10.4 mm	34	1/4"	67310	9,00
12.4 mm	35	1/4"	67312	9,50
16.5 mm	40	1/4"	67316	11,40
20.5 mm	41	1/4"	67320	14,30



Combined Machine Tap

metric ISO-thread DIN 13

Maschi combinati con punte

filettatura metrica ISO DIN 13



HSS-E

Nominal Diameter	L 1	S 1	L 2	D 1	D 2	☒	Art.-No.	€	
D									
M	Tol. ISO2/6H								
M	3 x 0.5	56	16	11	2.5	3.0	2.4	37026	16,20
M	4 x 0.7	63	18	14	3.3	4.0	3.0	37030	16,20
M	5 x 0.8	71	20	18	4.2	5.0	3.8	37034	16,20
M	6 x 1.0	80	22	22	5.0	6.0	4.9	37038	18,00
M	8 x 1.25	95	26	25	6.8	8.0	6.2	37042	20,60
M	10 x 1.5	106	30	31	8.5	10.0	8.0	37046	22,60
M	12 x 1.75	115	32	35	10.2	12.0	9.0	37050	26,50
SET									
M	3 - 12		M 3-4-5-6-8-10-12				47837	133,00	
BSW	Tol. med.								
BSW	1/8 x 40	56	16	11	2.6	3.0	2.4	70006	16,50
BSW	5/32 x 32	63	18	14	3.2	4.0	3.0	70008	16,50
BSW	3/16 x 24	71	20	18	3.7	5.0	3.8	70010	16,50
BSW	1/4 x 20	80	22	22	5.1	6.0	4.9	70014	18,70
BSW	5/16 x 18	95	26	25	6.5	8.0	6.2	70016	20,90
BSW	3/8 x 16	106	30	31	7.9	10.0	8.0	70018	23,00
BSW	1/2 x 12	115	32	35	10.5	12.0	9.0	70022	28,00
SET									
BSW	1/8 - 1/2		BSW 1/8-5/32-3/16-1/4-5/16-3/8-1/2				47870	127,00	

Application:

The Combined Tap enables the user to produce the tapping drill hole and the through thread in one operation without any tool changing.

The tool incorporates a twist drill before the thread-tapping part. It is possible with this tool to produce through threads up to a maximum threaded depth of 2 x D.

The Combined Tap is suitable for universal use in materials of medium mechanical strength:

non-alloyed and alloyed steel sorts up to 600 N/mm², malleable cast iron, nodulized graphite cast iron, copper, brass, aluminium, aluminium-magnesium and zinc alloys, red bronze, electron metal, pressure-cast zinc.

It is sensible to use this tool on machines possessing an RPM switchover facility for drilling and tapping.

The feed rate must be adapted to the particular operation required - drilling or tapping.

Tapping chucks with pressure compensation may not be used.

Applicazioni:

Combinazione di maschio con punta per forare e maschiare velocemente in un'unica operazione, senza cambiare l'utensile. Una punta elicoidale precede il maschio.

Possono essere realizzati unicamente filetti per fori passanti con profondità massima pari a 2xD. I maschi combinati possono essere utilizzati per uso universale su materiali di media resistenza: acciai legati e non legati fino a 600 N/mm², ghisa, ghisa sferoidale, rame, ottone, alluminio, leghe di alluminio e magnesio, leghe di zinco, ghisa rossa, elektron e ghisa pressofusa allo zinco.

La velocità di taglio e l'avanzamento dovranno essere adattati secondo l'operazione svolta, foratura o maschiatura. Pertanto questi utensili vanno impiegati su macchine a velocità variabile con possibilità di regolazione dei numeri di giri. Non utilizzare con mandrini a compensazione di pressione.

